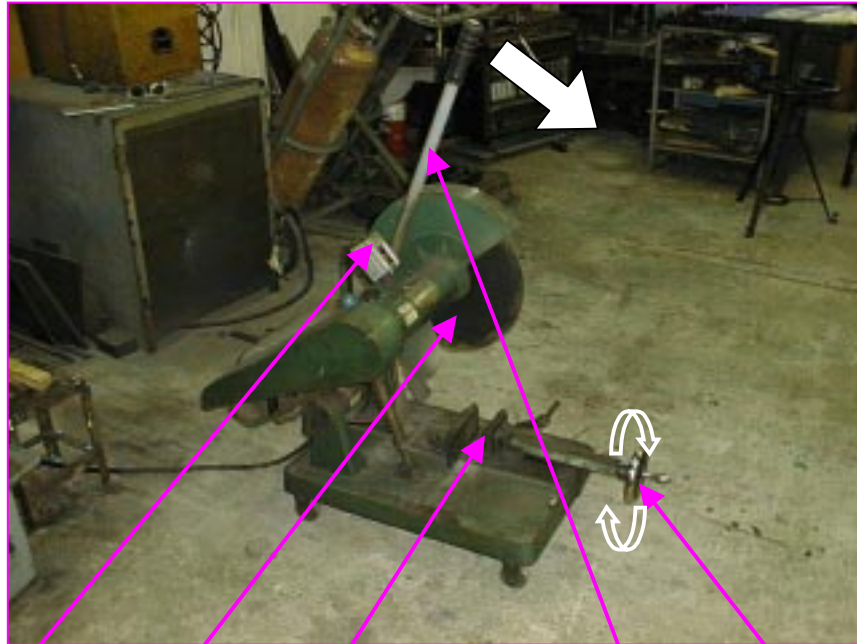


カッティンググラインダーとラクソーの使い方

1998年7月
航空工学教室

1. カッティンググラインダー



スイッチ ディスク 材料の固定台 ハンドル1 ハンドル2

使用目的

- 厚さ 12mm までの鉄材の切断。(アルミ、真鍮は切断しないこと)

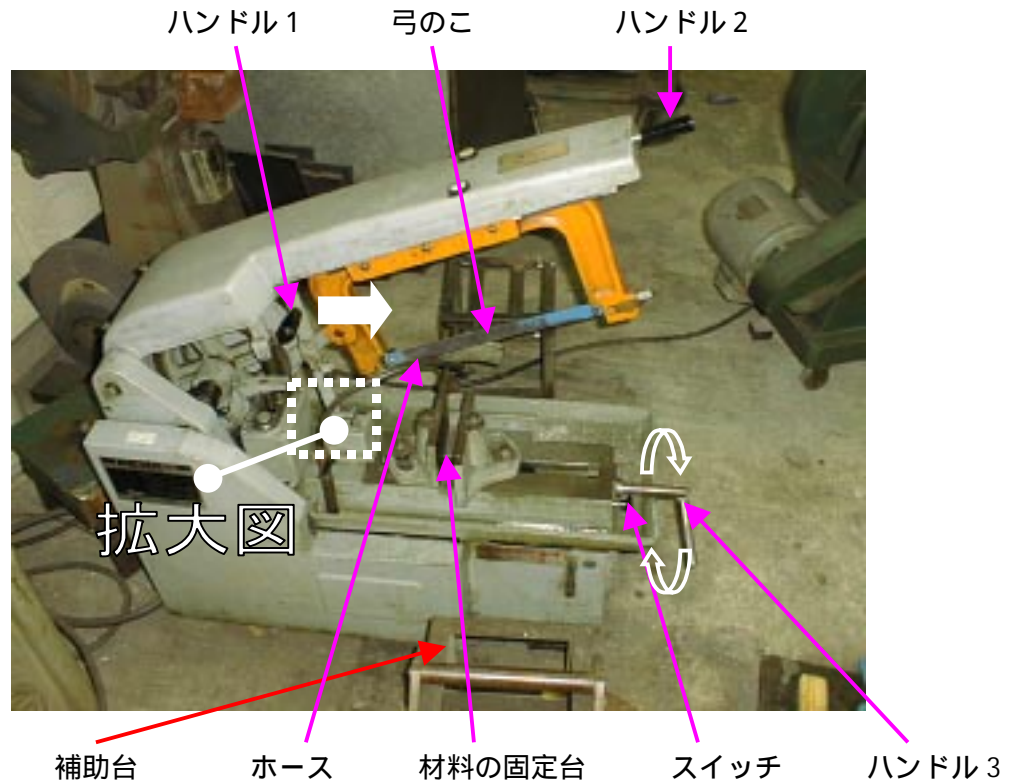
使用法

- 切断する材料を固定台に乗せハンドル2を回し固定する。
- スイッチのONボタンを押すとディスクが回転を始め、回転するディスクを材料に当て切断するまでハンドル1をゆっくり矢印の方向に下げ、切断終了時にOFFのボタンを押す。

注意点

- ◆ 切断中に火の粉(材料の削り屑、ディスクの)が発生するので注意すること。
- ◆ 切断した直後の材料は高温である為、十分注意すること。
- ◆ 材料の切断面にバリができるので注意すること。
- ◆ 作業中軍手等をしないこと

2. ラクソー



使用目的

- 金属材料の切断。

使用法

- 材料を固定台に乗せハンドル3を回し固定する。もし材料が長く固定しにくいようであれば補助台を使用すること。

- ハンドル2を少し引き上げハンドル1を矢印の方向に引きストッパー（拡大図）を外す。そして、スイッチを入れ（黒いつまみを引く）ハンドル2を弓のこが材料に接触するまでゆっくり下げ接触後ハンドル2を放す。

切断中はホースから切削油が自動的に噴出する。材料の切断が終了すると自動的に切削油の噴出が止り、スイッチも切れる。



注意点

- ◆ 切断した直後は材料が高温の為、十分注意すること。